



## Instructieblad

Isolatiekoppelingen

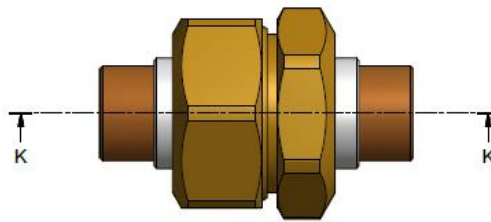
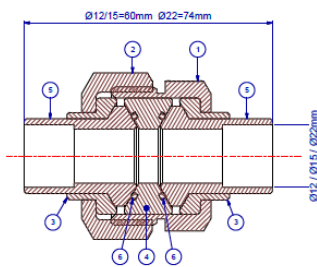


**Lees voor montage / gebruik van de afsluiter deze montagehandleiding aandachtig door.**

### Algemeen

De PD isolatiekoppeling is specifiek ontwikkeld voor installaties van medische gassystemen. Deze isolatiekoppeling zorgt voor een galvanische scheiding / onderbreking van leidingsystemen en kan toegepast worden in leidingen naar kamers met K3 classificatie volgens NEN 1010:2007.

### Technische specificaties



### Materialen onderdelen

1	draadnippel	: Messing
2	wartel	: Messing
3	isolatiering	: POM
4	tussenring	: POM
5	soldeernippel	: Brons of roodkoper
6	O-ring	: FPM

### Specificaties

Temperatuur	: -20°C .. 60°C
Maximale werkdruk	: 15 bar (bij een temperatuur van +20°C)
Minimale weerstand	: 10 MΩ bij 10Volt
Aansluiting	: Soldeernippels
Reiniging	: Volgens NEN-EN-ISO 15001:2010 Olie- en vetvrij, geschikt voor zuurstof toepassing Toepasbaar voor leidingsystemen voor medische gassen (NEN-EN 7396-1)
Verpakking	: Per stuk in plastic

### Aandachtspunten tijdens montage

De koppelingen worden geassembleerd, handvast aangedraaid geleverd en kunnen direct ingezet worden. Ze zijn geschikt voor hardsolderen. De koppelingen worden olie- en vetvrij geleverd en zijn toepasbaar voor medische gassen. Het is dan ook belangrijk dat de onderdelen van de koppelingen schoon en vetvrij gehouden worden.

De isolerende werking van de koppeling wordt gerealiseerd door de toepassing van POM tussenringen. Tijdens de montage van de koppeling is het van belang dat de temperatuur ter plaatse van de POM ringen niet boven de 60°C uitkomt.

### Installatie

De koperen pijp voorbereiden zoals gebruikelijk voor het maken van een soldeerverbinding. Schuif na het losdraaien van de koppeling de isolatiering en draadnippel aan de ene zijde over de pijp. Schuif de andere isolatiering en de wartel aan de andere zijde over de pijp. Nu kunnen de soldeernippels over de te verbinden pijpdelen geschoven worden en aan de pijp gesoldeerd worden.



**Solderen / lassen**

Zorg ervoor dat de temperatuur bij de POM ringen niet boven de 60°C uitkomt.

Dit kan gerealiseerd worden door de pijp tussen de soldeerverbinding en de isolatiering te koelen of door voldoende afstand te creëren tussen de soldeerverbinding en de isolatiering.

Na afwerking van de soldeerverbindingen kunnen de isolatieringen over de soldeernippels geschoven worden en kan de fitting verder gemonteerd worden. Controleer of de O-ringen goed in de middenring liggen, positioneer de tussenring in de draadnippel, vóór de wartel erop gedraaid wordt, zie hiervoor de bovenstaande tekening. Draai de fitting, nadat deze "spanningsvrij" goed handvast aangedraaid is, met de sleutel max. een 1/4 slag aan.

Test vervolgens de lekdichtheid van de koppeling zoals ook voor de overige componenten in het leidingsysteem gebruikelijk is.

**Onderhoud**

De isolatiekoppelingen zijn in principe onderhoudsvrij, de O-ringen blijven in opgesloten toestand ca 6-8 jaar hun werk doen. Mocht er onverhoopt lekkage optreden dan is dit d.m.v. het vervangen van de O-ringen op te lossen.

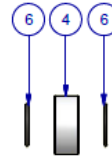
Gebruik hiervoor de juiste spare part kit.

Door vervuiling (zowel intern als extern) kan de isolatiewaarde van de koppeling afnemen. Gezien de toepassing is interne vervuiling onwaarschijnlijk. Bij externe vervuiling kan de koppeling zonder demontage schoongemaakt worden.

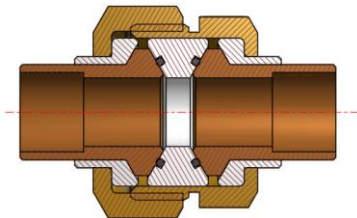
Bij demontage dienen de O-ringen vervangen te worden, deze kunnen niet hergebruikt worden.

**Spare parts**

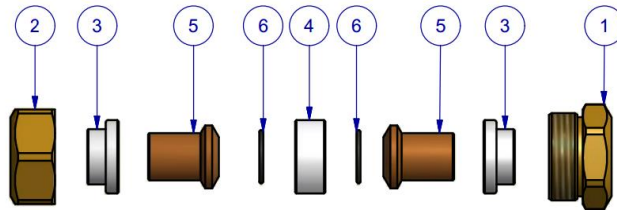
Artikelnr.	Omschrijving	Geschikt voor
PNN221	Tussenring / O-ring set	PNN223 / PNN224
PNN222	Tussenring / O-ring set	PNN225



**Lay-out**



Doorsnede



Exploded view

